



# Aplicaciones Naval GP42

Fibra seca

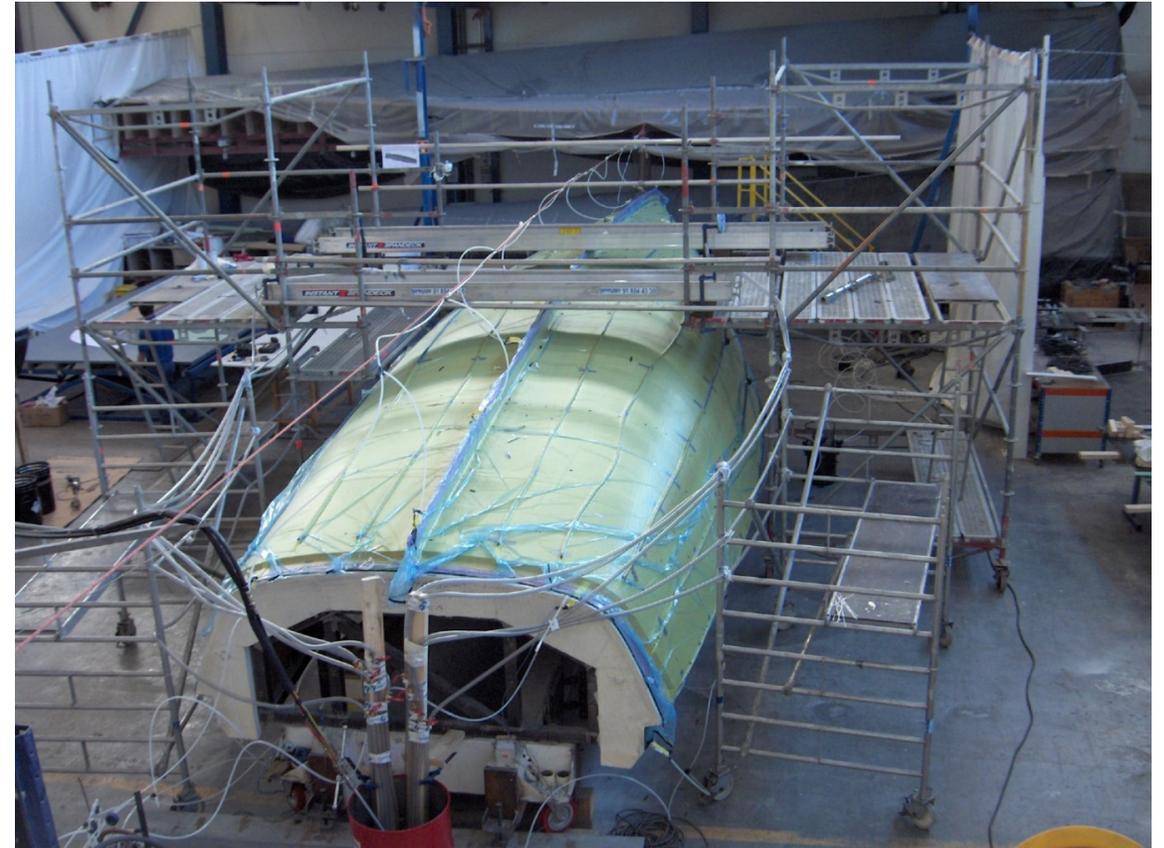
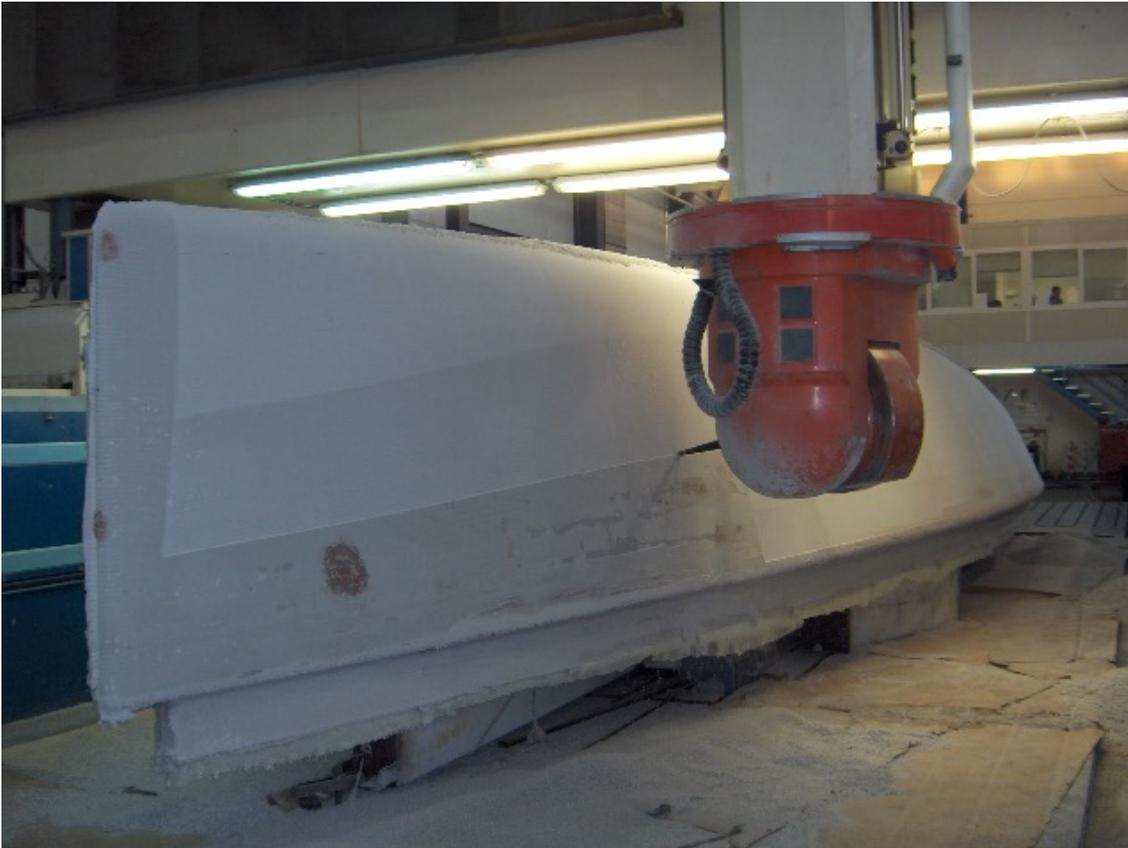
Ingeniería

Prototipos/Preseries

Moldes/Utillajes

Fabricación del barco de competición GP42, integrando todas las fases del proceso de fabricación completo. Tras completar la fase de diseño completo, se comienza con la fabricación de modelos y moldes:

### Fabricación de modelos y moldes



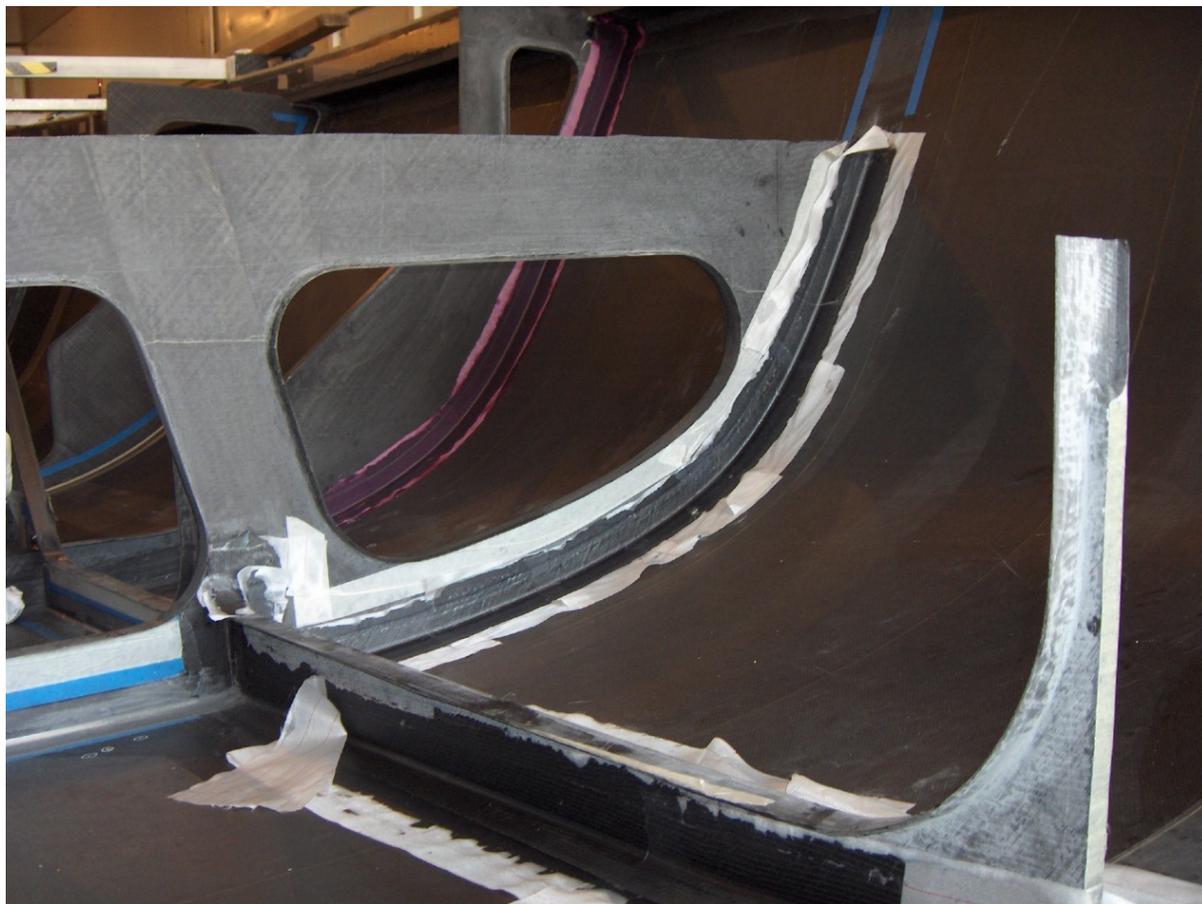
El proceso utiliza material en formato seco y una estructura tipo sándwich, siendo necesario un conformado de las espumas y una laminación de la fibra de carbono, para acabar con una infusión conjunta.

### Infusión casco



Tras la infusión del casco, es necesaria la fabricación y montaje de la estructura interior del mismo.

### Montaje estructura



Casco y cubierta se fabricaron por separado para una integración de la estructura completa final por medio de unión adhesivada.

### Ensamblaje casco-cubierta



Los acabados superficiales y montaje de sistemas fueron completados en las etapas finales hasta disponer del producto final terminado.

Barco finalizado

