



**INNOVATIVE
ENGINEERING
IN AUTOMATIC WEB
SPLICING **TORRESWINDER****



TORRESWINDER

CARACTERÍSTICAS

Tipo de rebobinado

Tecnología de rebobinado "centre driven" sin ejes

Velocidad de línea (m/min)

600

Velocidad de empalme (m/min)

600

Sistema de corte

Sistema de corte pendular

Preparación de mandrino

Mediante hot melt o cinta adhesiva

Control de dureza de bobina

Control de dureza con "taper" programable

Mano de máquina

Izda - dcha

Arquitectura de control (PLC-Drives-Pantalla)

Siemens Tia Portal - comunicación disponible Ethernet / Profinet

Secuencia automática de empalme

Manual /sincronizada desde desbobinador/ por metros / por diámetro

Ancho de banda máx. (mm)

1400 - 1700 1)

Control de rebobinado

Sistema de control en lazo cerrado con balancín

Frenado bobina terminada

Sistema de pisón-freno de bobina tras empalme para salvaguarda integridad últimas vueltas

Gestión de seguridad

Alto nivel de seguridad integrada mediante gestión segura de hardware / software

Seguridad de operación

Area de rebobinado confinada mediante perimetral

Diámetro de bobina máx.. (mm)

1600 - 1830 - 2185

Diámetro de mandrino (")

4" - 6" - 8" - 10" - 12"

Peso de bobina máx.(kg)

4500

Descarga de bobina

Descarga automática sobre mesa elevadora

Sistema de manejo de mandrinos

Sistema robotizado de manejo de ejes disponible en diferentes configuraciones

Acceso remoto

Disponible mediante sistema Ewon

Certificación

CE

Gramaje de papel (g/m²)

70- 400 1)

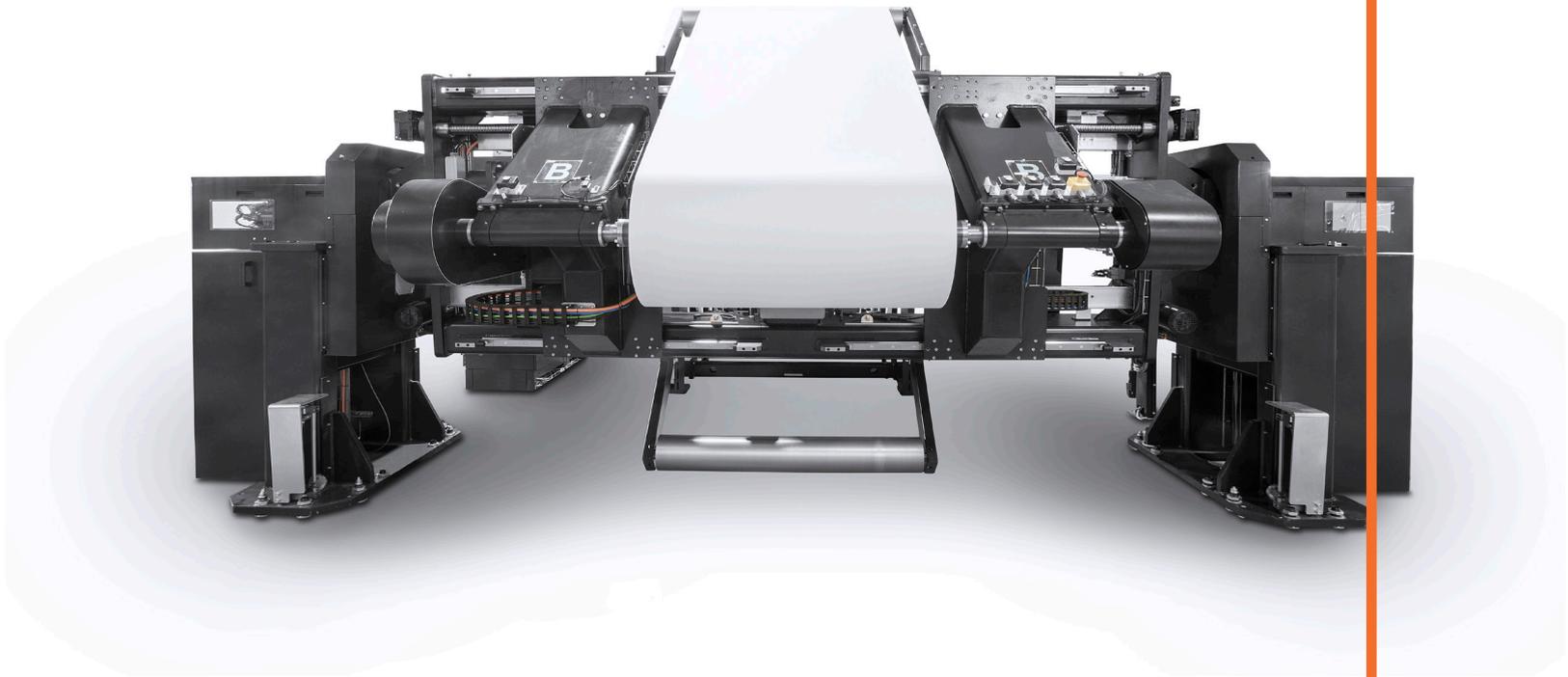
Tensión de banda (N)

Hasta 2500 N dependiendo de tamaño de bobina y configuración motores.

Panel de control

Pantalla táctil Siemens 12" (comando, información, mantenimiento, ajustes, monitorización variables, status de sensores, calibración sensores, alarmas, diferentes niveles de accesibilidad, etc.)

MTORRES CONVERTING DIVISION SITES



www.mtorres.com

paper.sales@mtorres.com