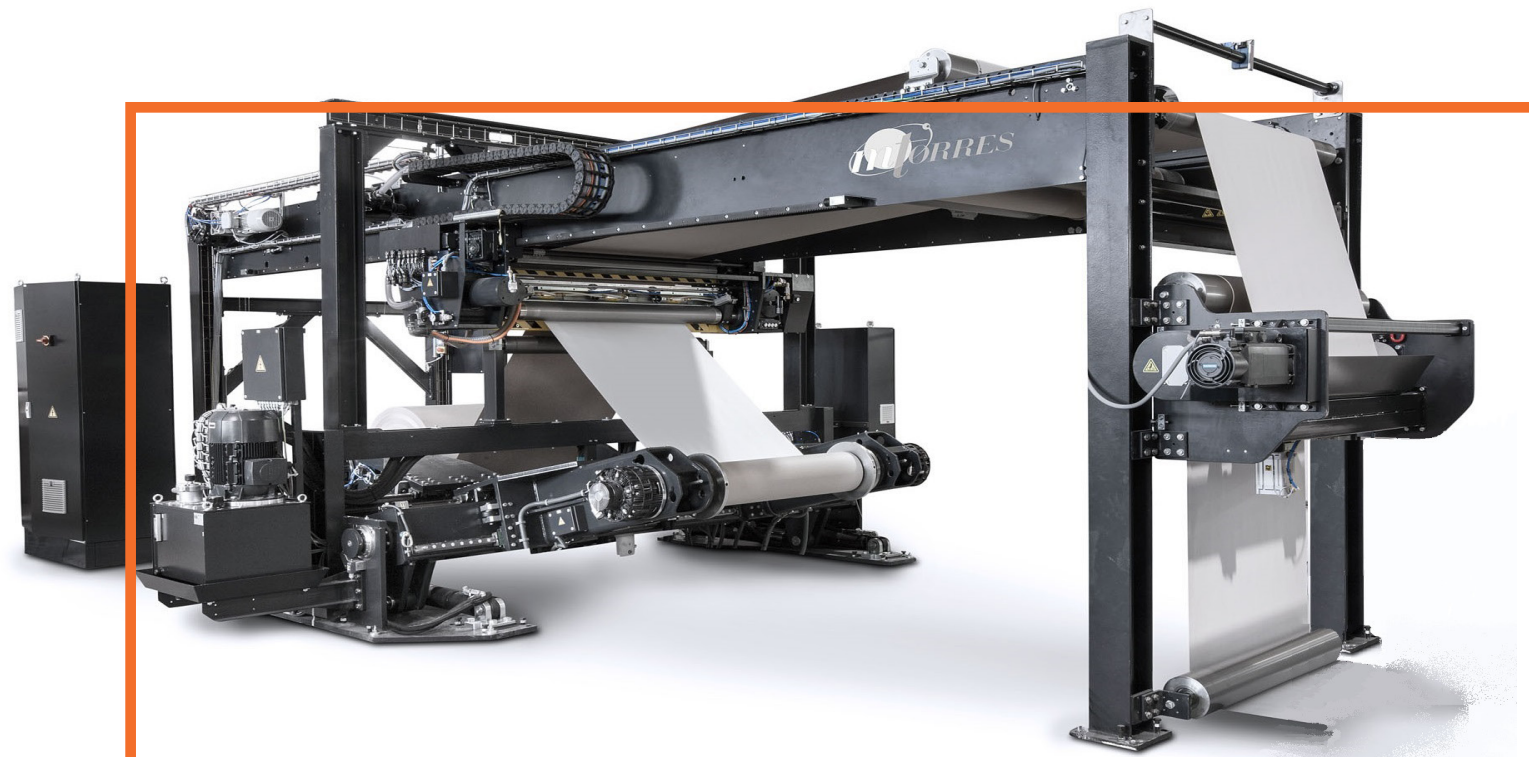




**INNOVATIVE
ENGINEERING**
LTX



LTX

CARACTERÍSTICAS

Funcionalidad

Desbobinado - empalme a alta velocidad

Velocidad de línea (m/min)

600

Velocidad de empalme (m/min)

600

Control de desbobinado

Sistema de control en lazo cerrado + frenos neumáticos + grupo de tensión

Tipo de frenos

Neumáticos con selección automática de pastillas o motores (opcionalmente)

Gestión de seguridad

Alto nivel de seguridad integrada mediante gestión segura de hardware / software

Acceso remoto

Disponible mediante sistema Ewon

Tipo de empalme

Solapado sin cola y testa

Sistema de reducción de desperdicio

Mediante empalme automático por metros / diámetro (resto < 5 m)

Control de tensión

Tensión constante en todo el proceso incluida secuencia de empalme

Comunicación

Comunicación disponible Ethernet / Profinet

Portabobinas

Integrable con portabobinas shaft less con conos tipo floor pick up modelo TSH (apertura / cierre hidráulico) o TSR (apertura / cierre eléctrico)

Ancho de banda máx. (mm)

Hasta 1700

Diámetro de bobina máx.. (mm)

Hasta 2185

Diámetro de mandrino (")

3" - 4" - 6" - 8" - 10" - 12"

Arquitectura de control (PLC-Drives-Pantalla)

Siemens PLC de seguridad
Siemens Tia Portal - drives
Sinamics - HMI

Certificación

CE

Procesos de aplicación

Procesos: liquid packaging, Coating, impresión, packaging, etc.

Sistema de almacén en diferentes configuraciones

Dos diferentes longitudes de bastidor y tres, cuatro o seis rodillos de almacén

Tipo de rodillos

Aluminio anodizado (ranurados en su configuración de alta velocidad)

Panel de control

Pantalla color táctil Siemens 12" (comando, información, mantenimiento, ajustes, monitorización variables, status de sensores, calibración sensores, alarmas, diferentes niveles de accesibilidad, etc.)

MTORRES CONVERTING DIVISION SITES



www.mtorres.com

paper.sales@mtorres.com