



INNOVATIVE ENGINEERING LTS



LTS

CARACTERÍSTICAS

Funcionalidad

Desbobinado - empalme a alta velocidad

Velocidad de línea (m/min)

600

Velocidad de empalme (m/min)

460

Tipo de rodillos

Aluminio anodizado ranurados

Control de desbobinado

Sistema de control en lazo cerrado + frenos neumáticos + grupo de tensión

Gestión de seguridad

Alto nivel de seguridad integrada mediante gestión segura de hardware / software

Acceso remoto

Disponible mediante sistema Ewon

Tipo de empalme

Solapado sin cola (opcionalmente testa)

Sistema de reducción de desperdicio

Mediante empalme automático por metros / diámetro (resto < 5 m)

Tipo de frenos

Neumáticos con selección automática de pastillas o motores (opcionalmente)

Control de tensión

Tensión constante en todo el proceso incluida secuencia de empalme

Certificación

CE

Portabobinas

Integrable con portabobinas shaft less con conos tipo floor pick up modelo TSH (apertura / cierre hidráulico) o TSR (apertura / cierre eléctrico) o tipo Turret modelo TTW

Ancho de banda máx. (mm)

Hasta 2850 mm en configuración desbobinador floor pick up / hasta 2600 en configuración desbobinador turret

Diámetro de bobina máx. (mm)

Hasta 2185

Arquitectura de control (PLC-Drives-Pantalla)

Siemens PLC de seguridad
Siemens Tia Portal - drives
Sinamics - HMI

Comunicación

Comunicación disponible Ethernet / Profinet

Procesos de aplicación

Procesos: liquid packaging, Coating, impresión, packaging, etc.

Diámetro de mandrino (")

3"- 4"- 6"- 8"- 10"- 12"

Sistema de almacén en diferentes configuraciones

Tres diferentes longitudes de bastidor y cuatro o seis rodillos de almacén

Panel de control

Pantalla color táctil Siemens 12" (comando, información, mantenimiento, ajustes, monitorización variables, status de sensores, calibración sensores, alarmas, diferentes niveles de accesibilidad, etc.)

MTORRES CONVERTING DIVISION SITES



www.mtorres.com

paper.sales@mtorres.com