

## PREMIOS PRÍNCIPE FELIPE A LA EXCELENCIA EMPRESARIAL

## EXPANSIÓN. Madrid

Mucho ha cambiado en el seno de la compañía MTorres desde que Manuel Torres, presidente del grupo, puso, en 1975, la primera piedra del que se convertiría en uno de los referentes mundiales para la mejora de los procesos productivos. La firma, que adquirió el nombre del empresario murciano, nació en Pamplona (Navarra) como una empresa de sistemas avanzados para maquinaria de la industria del papel. A los pocos años, este grupo industrial ya se encontraba presente en las principales fábricas papeleiras del mundo.

Con el paso del tiempo, MTorres se ha atrevido a dar el salto a nuevos sectores, como el aeronáutico, el naval y el energético, donde también ha logrado cautivar a instituciones públicas y privadas de los cinco continentes.

En el mundo del aire, MTorres es la empresa española que más ha contribuido a la fabricación del A-380, el avión más grande del mundo. Sólo por parte de Airbus, la firma de origen navarro ha logrado, en tres años, una facturación de setenta millones de euros. Su participación en este proyecto se concreta, por un lado, en la venta de máquinas que contribuyen al proceso de fabricación de determinadas piezas del *superjumbo* y, por otro, en la fabri-



MTorres fue fundada en Pamplona en 1975. En la imagen, planta de la compañía en la localidad navarra de Torres de Elorz.

PREMIO A LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA PARA GRANDES EMPRESAS

## MTorres, cuando la tecnología se convierte en arte

La compañía de procesos de ingeniería ha sido reconocida por su creativa trayectoria en los sectores papeler, aeronáutico, medioambiental y energético.

cación, el diseño y el montaje de líneas de ensamblaje, es decir, máquinas que sirven para unir dos piezas del avión.

El catálogo que desarrolla MTorres en el sector aeronáutico constituye uno de los más completos existente, con realizaciones en, además de la mencionada Airbus, firmas

La firma de origen navarro cuenta con más de 650 clientes en los cinco continentes

como EADS-Casa, Dasa, Boeing, British Aerospace, Northrop Grumman y Gamesa, entre otras.

Desde 1997, además, la compañía cuenta con una nueva división aerospacial, con centros en Fuente del Álamo (Murcia) y en San Fernando de Henares (Madrid), con el fin de abordar un mer-

cado complementario de procesos de ensamblaje de aviones.

Otro de los campos de actuación de MTorres es el eólico, donde cuenta con una planta en Olvega (Soria) y en el que está fabricando una desaladora movida por el viento, con el respaldo de los Ministerios de Industria y de

Medio Ambiente. Esta instalación será la primera en realizar su función empleando únicamente energías renovables, con su consiguiente ahorro del 25% de los costes de inversión y del 30% en el consumo de energía, además de los beneficios medioambientales.

## Internacionalización

En 2000, se constituyó MTorres USA y, dos años después, se creó MTorres Deutschland, con sede en Stade (Alemania), para reforzar la presencia de la compañía en los mercados estadounidense y alemán.

Asimismo, el grupo industrial se haya inmerso, desde 2004, en el sector naval, para el que el empresario murciano desarrolla moldes, quillas y timones. El barco que Manuel Torres fabricó para la CAM -la única nave del mundo fabricada con fibra de carbono- ya ha participado en prestigiosos torneos como la Copa de su Majestad la Reina o el Príncipe de Asturias.

En la actualidad, el grupo MTorres está formado por un conjunto de empresas dedicadas al diseño, el desarrollo y la fabricación de sistemas de automatización de procesos industriales, y cuenta con más de 650 clientes en todo el planeta. En 2003, la facturación de la compañía ascendió a 65,7 millones de euros.

PREMIO A LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA PARA PYMES

## BTI regenera el tejido empresarial con su esfuerzo en investigación

## EXPANSIÓN. Madrid

Surgido en los años ochenta de la mano del doctor Anitua y afianzado en el seno del Parque Tecnológico de Álava, Biotechnology Institute (BTI) es una firma biotecnológica de tamaño medio dedicada a la investigación en implantes orales y a la regeneración de tejidos.

Su experiencia inicial en implantes dentales, para los que ha desarrollado nuevos diseños y un software informático, que permite el estudio de las piezas dentales antes de la cirugía para minimizar los riesgos mediante pruebas virtuales, y un fuerte esfuerzo en inversión en investigación y desarrollo abrieron pronto a BTI las puertas de la biotecnología.

En este campo lleva más de diez años trabajando en la aplicación en diferentes áreas de la medicina del plasma rico en factores de crecimiento, un producto que es fácilmente obtenido

## Las claves del éxito

Cuenta con 15 patentes en implantes orales y mejoras del crecimiento celular

Ha desarrollado un software que permite estudiar las piezas dentales antes de la cirugía

Posee una fuerte política de calidad en los productos acreditada por las normas ISO

a través de la sangre del propio paciente y gracias al que pueden regenerarse diversos tejidos humanos, como el hueso, el músculo, el cartilago o los tendones, con innumerables aplicaciones para la traumatología, la oftalmología, la cirugía plástica, la dermatología, la cosmética o la cirugía vascular, entre otras.

## Esfuerzo investigador

Este esfuerzo investigador, que se ha traducido ya en más de 15 patentes propias, ha sido reconocido con el premio Príncipe Felipe a la Excelencia Empresarial, otorgado por el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, en la categoría de innovación tecnológica por parte de una pyme.

La clave del éxito de BTI, según la propia compañía, es "una política de investigación continua que contribuye en gran medida al elevado grado de innovación logrado y que se materializa

en los productos comercializados y los avances alcanzados en el campo de la regeneración de tejidos".

La compañía, que prevé abrir a final de año el Instituto Eduardo Anitua, dedicado a la difusión y a la formación en implantología oral, ha sabido así trasladar su modelo de éxito empresarial en la fabricación e investigación de implantes a otras áreas como los componentes protésicos, el instrumental quirúrgico o las aplicaciones informáticas de apoyo para la cirugía.

La empresa ha realizado, además, un importante esfuerzo en la búsqueda de la calidad de los productos, a través de certificaciones ISO y de otros organismos internacionales.

## Mañana:

Santa & Cole (Diseño) y Contazara (Calidad)



En la imagen, la sede de BTI en el Parque Tecnológico de Álava.

## Una pyme con grandes proyectos

- La tecnología desarrollada por BTI desde los años ochenta en implantes dentales compete actualmente con las grandes multinacionales mundiales.
- Su investigación en regeneración tisular e ingeniería de tejidos tiene aplicaciones para la regeneración de huesos, músculos, cartilagos y tendones.
- La aplicación de sus investigaciones alcanza la traumatología, la oftalmología, la cirugía plástica, la dermatología y la cosmética.