

TTW

Torres turret unwind

TTW series is a heavy-duty, shaft-less 'turret' unwind available for a broad variety of materials over a wide range of roll widths and diameters.

The turret can turn clockwise or counter-clockwise while holding two full rolls in its arms.

The arms move independently through motor driven spindles for loading, unloading and alignment of the rolls so that it is very easy to run a variety of web widths.

MTORRES TTW can unwind in both directions by means of motor driven chucks capable to run at very high speeds. It also incorporates a pneumatic brake which is used in case of emergency stop.

A wide range of pneumatic chucks can be used incorporating an expulsion system to release the core or expired roll from the chuck during the roll unloading process.

Lifting table

Automatic chucking of rolls is also available using a lifting table specially prepared with all necessary elements to work with TTW. Wide bed and elevations will be adapted to the roll dimensions.

Automatic core discharge

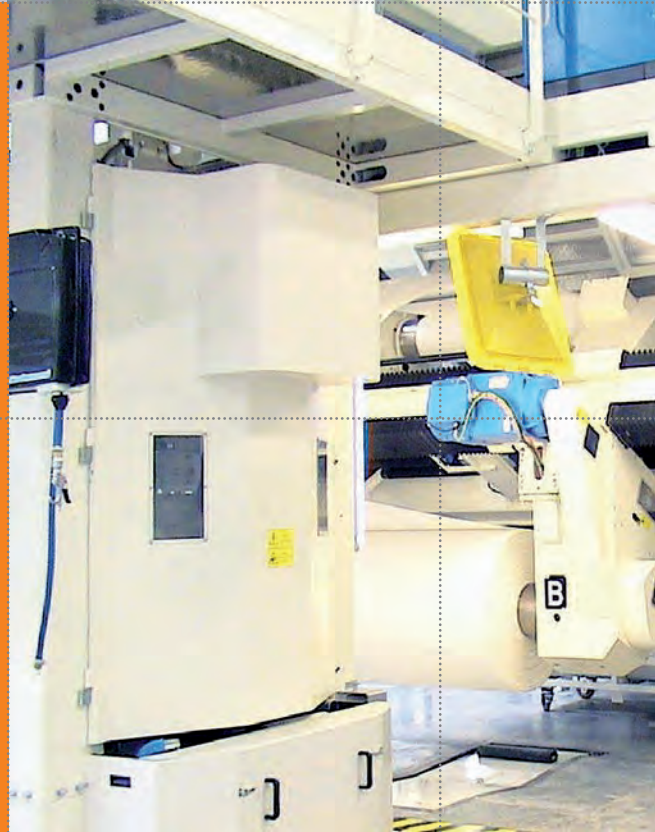
The TTW can incorporate as an option a special device to unload empty cores directly to a basket.

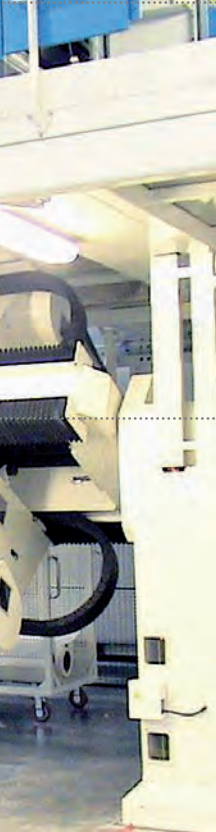
Standard features

- Turret type with ability to load two full rolls.
- Shaftless chucking.
- Bi-directional unwind capability.
- Motor driven chucks.
- Pneumatic chucks.
- Automatic core ejectors.
- Automatic roll alignment.
- Availability for a wide range of widths and diameters.

Optional features

- Roll handling systems for automatic roll loading.
- Automatic core discharger.
- Other customized performances.





Desbobinador giratorio TTW

La serie TTW de MTORRES es una gama de desbobinadores giratorios, del tipo 'torreta', robustos y sin ejes expansibles, ideales para trabajar con un extenso abanico de materiales y una amplia gama de diámetros y anchos de bobina.

La torreta puede girar en ambos sentidos y puede albergar dos bobinas completas en sus brazos. Los dos brazos se mueven de forma independiente mediante husillos motorizados para la carga, descarga y alineación de bobinas de manera que es muy sencillo trabajar con bobinas de diferentes anchos.

Los desbobinadores TTW pueden desbobinar en ambas direcciones mediante conos motorizados a muy altas velocidades. Puede trabajar con conos neumáticos de diferentes diámetros que incorporan un sistema expulsor que empuja al mandrino fuera de los conos durante el proceso de descarga de bobina.

Mesa elevadora

Como equipamiento adicional, el desbobinador TTW puede incorporar una mesa elevadora con todos los elementos necesarios para llevar a cabo la carga automática de bobinas. El ancho de la mesa y su elevación se adaptan a las dimensiones de la bobina requerida.

Descarga automática de mandrinos

El TTW puede llevar como opción un sistema especial de descarga automática de mandrinos que agarra el mandrino cuando se abren los brazos y lo deposita en una cesta.



Características estándar

- Desbobinador giratorio con capacidad para cargar dos bobinas completas.
- Sin eje expansible.
- Desbobinado en ambas direcciones.
- Conos de desbobinado motorizados.
- Conos neumáticos.
- Expulsor automático de mandrinos.
- Alineación automática de bobinas.
- Disponible en una amplia gama de diámetros y anchos de bobina.

Características opcionales

- Sistema de transporte de bobinas para automatizar la carga automática de bobinas.
- Descarga automática de mandrinos.
- Otras prestaciones a medida del cliente.