

THT-90

THT-90 MTorres splicer

THT-90 is one of the highest performance splicers able to work over 2,600 fpm. It is ideal for paper, paperboard and other rigid materials to be used as laminates in processes of printing and coating-extrusion and also applications such as liquid packaging.

THT-90 MTORRES splicer is suitable for turret unwinds but also for floor pick-up models. In its typical configuration THT-90 includes:

Butt splice unit

This unit is vertically adjustable by means of motorized ball-screws with a vacuum system making the splice preparation easy and ergonomic.

Multiple festoon

The festoon is used for paper storage and feeds the web at top speed during the 'zero-speed' splice cycle. It is moved by motorized ball-screws controlled by drive-motors including a pulse encoder for monitoring the position.

Pull & Brake unit

Is used to control the web tension, and can allow running off the core.

Dancer roller

This roller is located at the exit of the festoon keeping the tension constant by acting on the pull&brake unit.

Carbon fiber idler rollers

All idler rollers are low inertia rollers made of carbon fiber with the exception of the rollers in the splice unit that due to technical reasons are made of aluminum.

Motorized photocells

Automatic sideways alignment of the new roll and expiring roll at splice. This system also incorporates web break photocells and a laser that marks the right position of the web for easy splice preparation.

Tail grabber

Holds the remaining web when running off the core and takes it out from the line.

Aluminum catwalk

Access to the main parts of the system for maintenance operations.

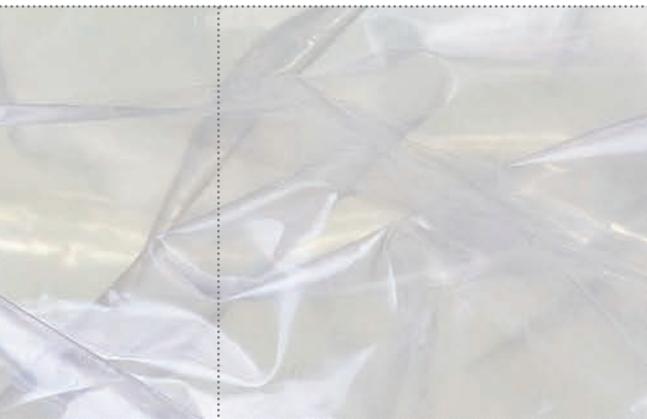
Standard features

- Transfer is made at 'zero-speed' allowing the line to remain producing at top speeds, increasing productivity and decreasing waste.
- Maximum performance and reliability.
- Butt splice or overlap without tail.
- Constant web tension.
- 'Running off the core'.
- Programmable automatic splicing:
 - By web length or diameter.
 - At end of reel.
- Easy threading.
- Automatic reel alignment.
- Touch screen control panel.

Optional features

- Splice in angle.
- Adhesive tape in both sides.
- Automatic web alignment.
- Modem access.





Empalmador THT-90 de MTorres

THT-90 es uno de los empalmadores de mayores prestaciones del mercado capaz de trabajar por encima de los 800 m/min. Es ideal para papel, cartón y otros materiales rígidos como papeles laminados utilizados en procesos de impresión, extrusión, laminación, etc. en numerosas aplicaciones tales como el envase de líquidos.

THT-90 es adecuado para trabajar con desbobinadores giratorios tipo torreta pero también con modelos tipo *floor pick-up*. En su configuración estándar incluye:

Unidad de empalme a 'testa'

Con ajuste vertical mediante husillos y sistema de vacío que permiten una preparación sencilla y ergonómica.

Almacén múltiple

Almacena papel suficiente para alimentar a la línea durante el proceso de empalme, sin necesidad de reducir la velocidad de trabajo.

Grupo de tensión

Para controlar la tensión de banda incluso desbobinando hasta terminar papel.

Balancín

A la salida del almacén para mantener la tensión constante actuando sobre el grupo de tensión.

Rodillos de fibra de carbono

Todos los rodillos no motorizados son de fibra de carbono excepto los de la unidad de empalme que, por razones técnicas, son de aluminio.

Fotocélulas motorizadas

Para alineación automática de la nueva bobina con respecto a la bobina que termina. Incorpora también fotocélulas de rotura de banda así como un sistema de láser para indicar al operario la posición correcta donde hacer la preparación.

Pinza resto de papel

Sujeta y saca fuera de la línea el resto de papel que queda cuando se termina completamente el papel del mandrino.

Plataforma de aluminio

Permite el acceso para mantenimiento a las principales partes de la máquina.

Características

- Empalmador 'velocidad cero' manteniendo la línea a plena velocidad, incrementando la productividad y disminuyendo el desperdicio.
- Máximo rendimiento y fiabilidad.
- Empalme a testa o solapado 'sin cola'.
- Control de tensión constante.
- Acabado completo de papel en el mandrino.
- Empalme automático programable:
 - Por metros y/o diámetro.
 - Al final de la bobina.
- Fácil enhebrado.
- Alineación automática de la bobina.
- Panel de control con pantalla táctil.

Características opcionales

- Empalme en ángulo.
- Doble adhesivo.
- Alineación automática de banda.
- Acceso por módem.
- Otras opciones a medida del cliente.