

# LTS

## LTS MTorres splicer

LTS is a medium-high speed and high performance splicer with different configurations for different splice speeds to reach over 1,300 fpm. It is ideal for paper, paperboard and other rigid materials as laminates in processes of printing and coating-extrusion and applications such as liquid packaging.

LTS MTORRES splicer in its typical configuration is suitable for floor pick-up unwinds.

## Butt splice unit

LTS uses horizontal motion to move to the different splice preparation positions. Thanks to a vacuum system in the preparation bars and to an ergonomic design the operator can make the splice preparation easy and rapid.

## Multiple festoon

Depending on splice speed requirement the splicer can incorporate a double, triple or quadruple festoon for paper storage and feeds the web at top speed during the 'zero-speed' splice cycle. All rollers are aluminum rollers with surface treatment where needed.

The festoon consists of a floating system of rollers coupled to a clutch. The exit web tension is set by an electronic adjustment of the torque in the clutch.

## Web tension control

The second function of the festoon is to act as a dancer roller during the unwinding process to keep the web tension constant, and absorb any sudden tension variations that might occur.

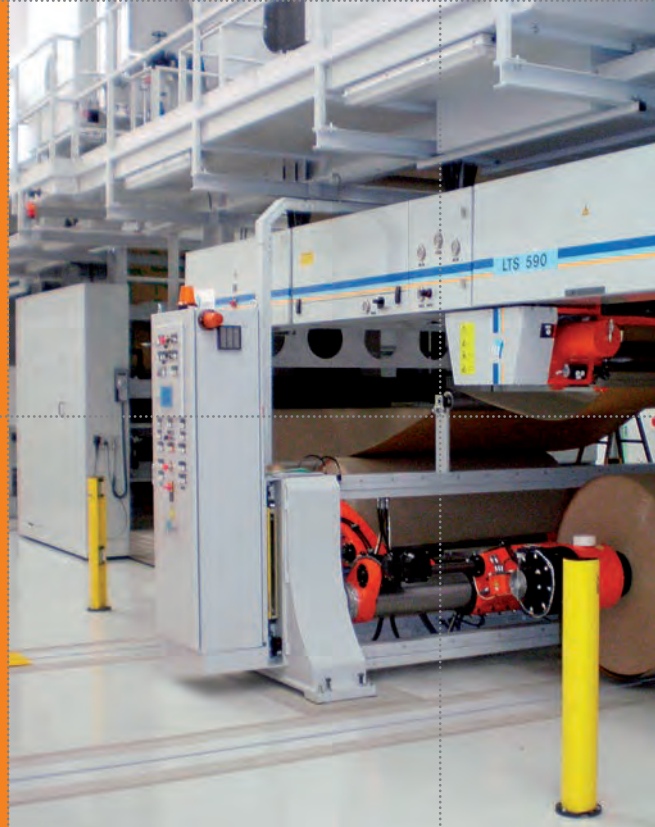
A Pull&Brake unit controlled by an AC motor with frequency variator helps to control the web tension. The deviation in position of the festoon with respect to the set point corrects the speed of the pull&brake unit. During the splice cycle the Pull&Brake unit accelerates the new roll, maintaining the web tension constant at the exit of the splicer.

## Standard features

- Transfer is made at 'zero-speed' allowing line to remain at top speeds, increasing productivity and decreasing waste.
- Maximum performance and reliability.
- Butt splice or overlap without tail.
- Constant web tension.
- Programmable automatic splicing:
  - By distance or diameter.
  - At end of reel.
- Easy threading.
- Automatic reel alignment.
- Touch screen control panel.

## Optional features

- Automatic web alignment.
- Modem access.
- 'Running off the core'.
- Automatic splicing in register.
- Other customized performances.





### Empalmador LTS de MTorres

El modelo LTS es un empalmador de media-alta velocidad y elevadas prestaciones que MTORRES ofrece con varias configuraciones, dependiendo de la velocidad de empalme requerida, pudiendo superar los 400 m/min. Es ideal para papel, cartón y otros materiales rígidos como papeles laminados utilizados en procesos de impresión, extrusión, laminación, etc. en numerosas aplicaciones tales como el envase de líquidos.

El modelo LTS en su configuración estándar está diseñado para trabajar con desbobinadores del tipo *floor pick-up*.

### Unidad de empalme a 'testa'

Está integrada en un carro que se mueve horizontalmente desde la posición de empalme a las posiciones de preparación. Gracias al sistema de vacío en las barras de preparación y a su posición ergonómica, el operario puede preparar la nueva bobina de una manera sencilla y rápida.

### Almacén múltiple

Dependiendo de la velocidad de empalme requerida, puede incorporar un doble, triple o cuádruple almacén para poder alimentar a la línea durante el proceso de empalme, sin necesidad de reducir la velocidad de trabajo. Todos los rodillos son de aluminio con el tratamiento superficial necesario según los casos.

El almacén es controlado mediante un sistema flotante accionado por un embrague. La tensión de salida deseada es seleccionada mediante un ajuste electrónico del par en el embrague.

### Control de tensión

la segunda función del almacén es la de trabajar como balancín durante el proceso de desbobinado para mantener la tensión de banda constante, absorbiendo posibles picos de tensión que pudieran surgir.

Un grupo de tensión controlado por un motor AC con variador de frecuencia ayuda a controlar la tensión de banda. Una desviación del almacén con respecto a su punto de cero repercute en la velocidad del grupo de tensión para recuperar la posición sin que la tensión varíe. Durante el ciclo de empalme el grupo acelera la nueva bobina manteniendo la tensión de banda constante a la salida del empalmador.

### Características

- Empalmador a 'velocidad cero' manteniendo la línea a máxima velocidad, incrementando la productividad y disminuyendo el desperdicio.
- Máximo rendimiento y fiabilidad.
- Empalme a testa o solapado 'sin cola'.
- Control de tensión constante.
- Empalme automático programable:
  - Por metros y/o diámetro.
  - Al final de la bobina.
- Fácil enhebrado.
- Panel de control con pantalla táctil.

### Características opcionales

- Alineación automática de banda.
- Acceso por módem.
- Acabado completo de papel en el mandrino.
- Empalme en registro.
- Otras opciones a medida del cliente.

